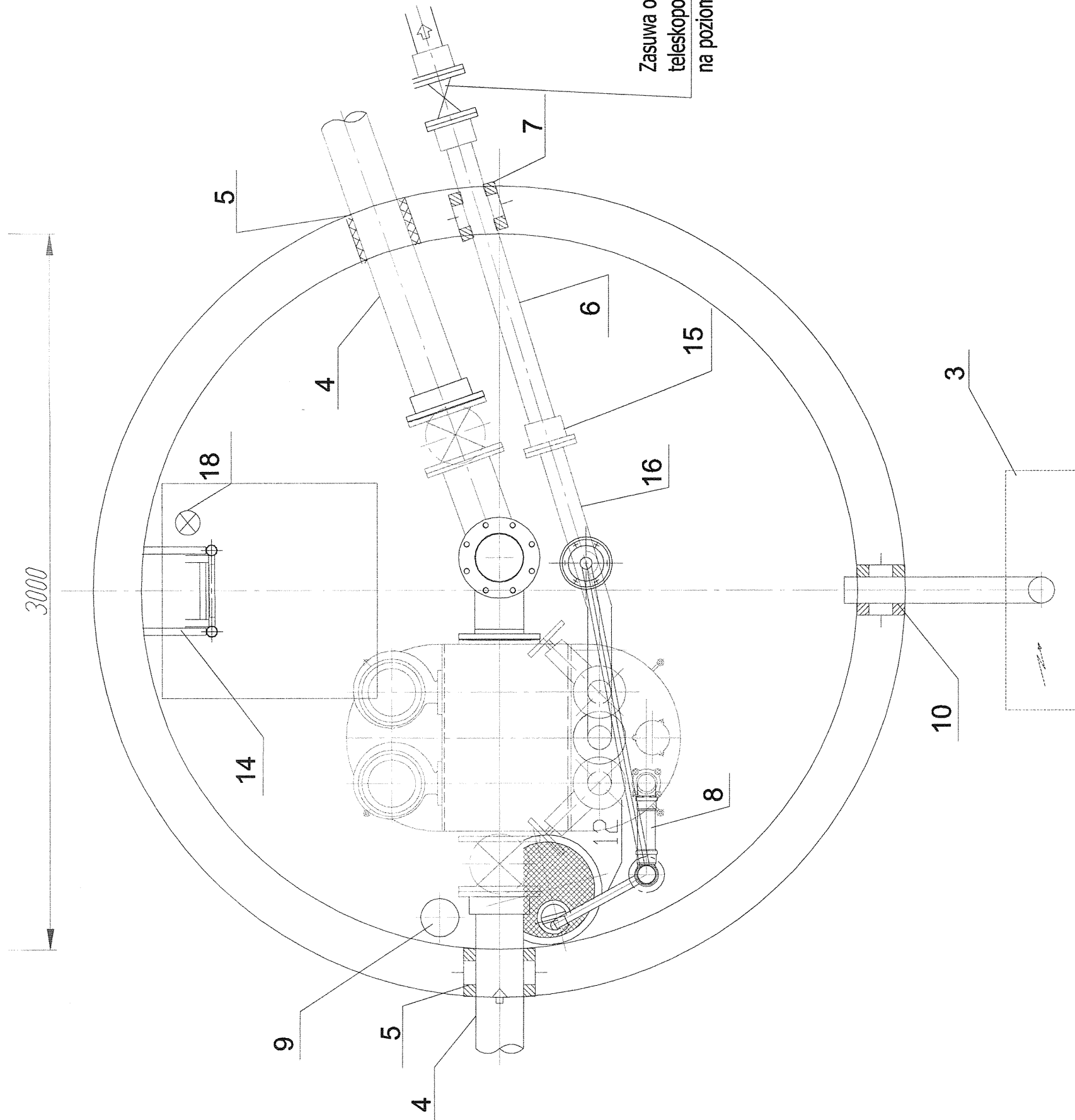


- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego [8] ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kolkami rozporowymi
- Otwierania kłnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton C35/45 i wodoszczelności W8. Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂), 4<pH<8

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służyła tylko ułatwieniu komplejacji dostawy

[illegible][illegible]